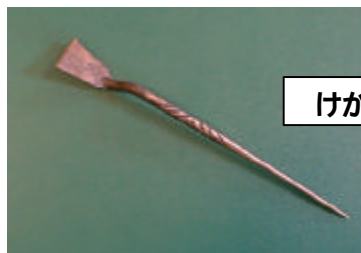


工具名 けがき針

けがき 加工(切断・切削) 組み立て 点検調整 塗装

けがき針は、金属などに傷をつけ、寸法の印を付けるための工具である。先端部に焼き入れがしてあり、鋭くとがっている。



けがき針



けがき用コンパス
距離や円弧のをけがく。
寸法を移したり長さを
分割したりできる。

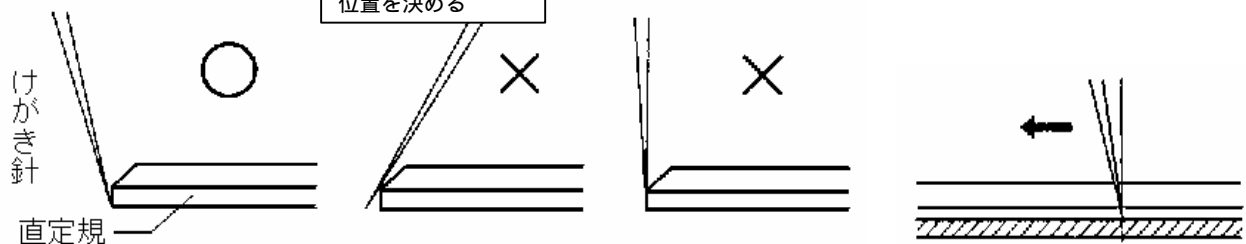


センタポンチ
穴や円弧の中心の
位置を決める

しくみ 特徴など



左から右にひく
ようにけがく。
引く方向にいく
らか倒すと針先
が引っかからな
い。



けがき針は、一度で引くことがのぞましい。引き重ねると狂いが生じやすい。

ワンポイントチェック

取り扱い方の注意

- 目の高さより下で取り扱う。
- 刃物の受け渡しに注意する。

その他

けがくときの倒す角度を調整すると、浅くけがいたり、深くけがいたりすることができる。

けがき針の研磨

- 針先が円錐状になるように研磨する。
- 針先の鈍ったものは、850 ぐらいに加熱して、焼き入れる。